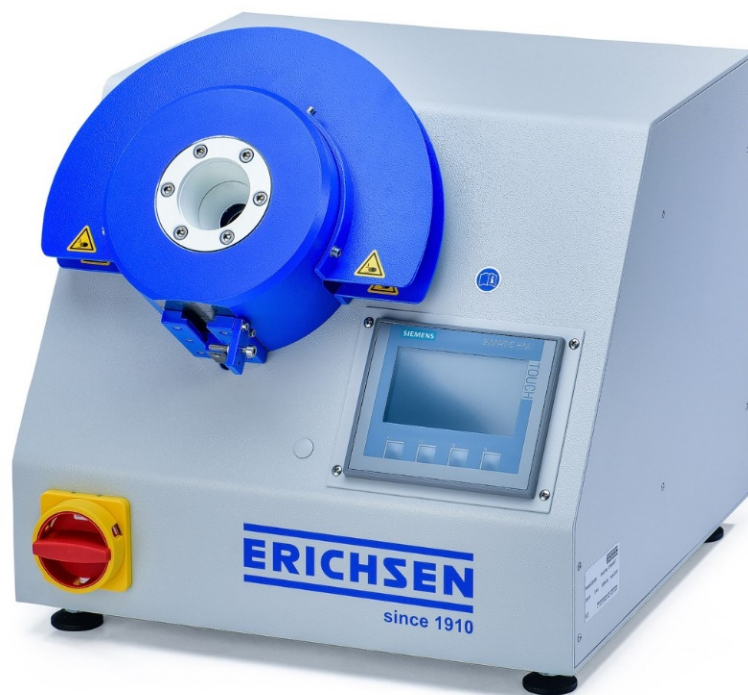
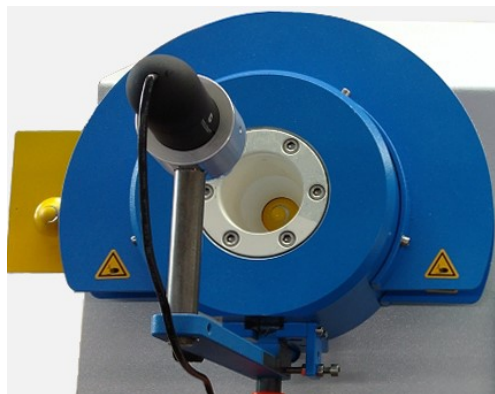


MACHINE D'EMBOUTISSAGE REF.202 EM

ERICHSEN

+33 04 75 60 11 77
info@erichsen.fr

- Microscope numérique avec support et éclairage
- ERICHSEN Test d'écrasement
- DIN EN ISO, BS, NF, SIS
- Équipé de électromoteur et d'un cylindre ouvert latéralement cylindre ouvert latéralement



PRODUIT

Machine d'essai de laques et de peintures, modèle 202 EM, avec entraînement électromoteur, équipée d'une tête d'essai à ouverture latérale, d'un outil d'essai conforme à la norme DIN EN ISO 1520, d'une installation électrique pour le raccordement de l'éclairage du microscope ainsi que d'un affichage numérique pour l'acquisition de la valeur de cupping ERICHSEN, avec compteur de présélection intégré pour le réglage de la valeur de cupping maximale requise. La machine est commandée par un écran tactile.

APPLICATION

Cette machine d'essai de laques et de peintures simple à utiliser est utilisée pour mesurer rapidement et précisément les propriétés d'élongation et d'adhésion des peintures de protection et autres revêtements de tous types à l'aide de la méthode d'essai d'ERICHSEN.

MACHINE D'EMBOUTISSAGE REF.202 EM

ERICHSEN

+33 04 75 60 11 77
info@erichsen.fr

TEST D'ERICHSEN

Conformément à la norme :

- DIN EN ISO 1520
- BS 3900 : Partie E4
- NF T 30-019
- SIS 18 41 77

sur des éprouvettes de tôle jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.

L'**essai de déformation ERICHSEN** fournit des informations précieuses sur l'aptitude d'un matériau de revêtement à être appliqué dans la pratique. De faibles valeurs de test de cupping signifient que le produit revêtu peut ne pas résister aux contraintes d'élongation qui se produisent, ce qui entraîne la corrosion du substrat.

LE MODÈLE 202 EM est polyvalent et peut être encore amélioré par les différents accessoires disponibles. La machine est un outil précieux pour le contrôle de la qualité tant pour les producteurs de peintures et de matériaux de revêtement que pour les utilisateurs.

PRINCIPE DE L'ESSAI

La machine d'essai des laques et peintures, modèle 202 EM, est une unité montée sur un banc avec un boîtier en tôle d'acier, un cylindre d'essai et un panneau de commande pour l'opérateur.

Le panneau de spécimen enduit est introduit dans l'ouverture du cylindre d'essai avec la surface enduite tournée vers le haut. Grâce à l'ouverture latérale du cylindre, des panneaux de tôle plus grands peuvent également être logés dans la tête d'essai. Sur le modèle 202 EM, l'échantillon de tôle est serré automatiquement à l'aide d'un piston de serrage séparé.

La machine est commandée par l'écran tactile situé à l'avant. La navigation claire et nette dans les menus via l'écran tactile comporte des niveaux protégés par un mot de passe, ce qui permet d'éviter tout accès non autorisé (comme les modifications de programme).

Les paramètres de test tels que la vitesse (2 - 60 mm /min) ou l'arrêt du poinçon sont saisis avant le début du test.

L'écran «Start» affiche tous les paramètres requis, tels que la distance d'étirage et la vitesse d'étirage. Après avoir appuyé sur le bouton de démarrage, l'échantillon est serré et le «processus de formage» démarre automatiquement. La surface de l'échantillon est soumise à une flexion et un étirement bilatéraux pendant le processus de formage. Dès que la première fissure est visible sur la surface, le mouvement du poinçon à bille est arrêté en appuyant sur la fonction d'arrêt.

La profondeur d'emboutissage ERICHSEN atteinte est indiquée sur l'écran. A la fin de l'essai, le dessin et le piston de serrage reviennent à leur position initiale, et le panneau d'échantillons peut être retiré de la tête d'essai.

Le système de la machine d'essai des laques et peintures, modèle 202 EM, est sécurisé par un interrupteur de fin de course et une protection contre les surcharges, lorsqu'il atteint la position finale.

MACHINE D'EMBOUTISSAGE REF.202 EM

ERICHSEN

+33 04 75 60 11 77
info@erichsen.fr

Microscopes pour l'observation de la procédure d'essai (option)

Le microscope ne peut pas être installé ultérieurement et doit être commandé avec l'unité de base.

Pour observer la zone d'essai et déterminer si une fissure s'est formée, il est recommandé d'utiliser un microscope avec éclairage intégré. Avant le début du processus de formage, le microscope est focalisé sur la surface éclairée. Il n'est pas nécessaire d'ajuster le microscope pendant le processus de formage car le support du microscope se déplace en synchronisation avec le piston d'étrépage.



Microscope numérique (option)

Le microscope ne peut pas être installé ultérieurement et doit être commandé avec l'unité de base.

Le microscope numérique à haute résolution avec lumière intégrée (8x LED blanche, réglable) à connecter avec un PC/Laptop est un moyen pratique pour la détection visuelle assistée numériquement, la collecte et la documentation des profils de dommages.

Ce microscope numérique est équipé d'un capteur d'image CMOS de 2 millions de pixels et d'une mesure

de précision échelonnable. Il convient parfaitement à la capture d'images directement à partir de l'objet, avec une fonction de visualisation en direct ainsi qu'une fonction vidéo pour la prise de vue avec une précision microscopique.

Il n'est pas nécessaire d'ajuster le microscope pendant le processus d'emboutissage car le support du microscope se déplace en synchronisation avec le piston d'emboutissage.

Une tablette 10" et un logiciel sont inclus dans la fourniture.



DONNÉES TECHNIQUES

- **Dimensions** : Largeur : 470 mm
- **Profondeur** : 530 mm Hauteur : 410 mm
- **Poids net** : environ 80 kg
- **Raccordement au réseau** : 1L/N/PE AC 230 V 50 Hz, 0,5 kW (autres tensions sur demande)
- **Affichage de la profondeur de tirage** (compteur de présélection) : numérique (précision 0,1 mm)
- **Vitesse d'étrépage** : 2 mm/min à 60 mm/min (réglable en continu)

Accessoires	
Ord.-No.	Product Description
00010132	Outil d'essai n° 11 selon EN ISO 20482, pour les bandes de 30 à 55 mm de large et de 0,1 à 1 mm d'épaisseur, composé d'un poinçon à bille de 8 mm de diamètre, d'une filière d'étirage et d'un anneau de support de la feuille
00040132	Outil d'essai n° 27 selon EN ISO 20482 et DIN EN ISO 1520 (pièce de rechange), composé d'un poinçon à bille de 20 mm de diamètre, d'une matrice d'étirage avec un alésage de 27 mm et d'un porte-flan.
15970132	Microscope numérique avec support et éclairage, tablette 10" incluse ; logiciel
02350132	Microscope avec support et éclairage, grossissement 10 fois et champ de vision 17,5 mm

CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 04 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr